



Adipoxi Esmalte AR 225

ESMALTE EPOXÍDICO POLIAMIDA AUTOIMPRIMANTE

DESCRIPCIÓN:

ADIPOXI ESMALTE AR 225 es una pintura epoxídica de alto contenido de sólidos, de dos componentes que posee las siguientes características:

- Pintura autoimprimante de alto espesor.
- *Pot - Life* prolongado.
- Es imprimación y acabado en un solo producto.
- Posee muy buena adherencia al hormigón, mampostería, hierro, acero, zinc silicatos inorgánicos, etc.
- Buena resistencia química ante el ataque de soluciones ácidas y salinas, hipoclorito de sodio, soda cáustica, aceites, etc.
- Excelente resistencia a combustibles derivados del petróleo.
- Presenta muy buena resistencia a la intemperie.
- Muy buenas resistencias mecánicas.
- Peso específico: 1,3 kg./lt.

USOS:

ADIPOXI ESMALTE AR 225 se utiliza como pintura protectora y decorativa para superficies expuestas a agresión externa tales como: estructuras metálicas, cañerías, revestimiento interior y exterior de tanques de petróleo, plantas de tratamiento de agua, máquinas industriales, cámaras frigoríficas, pisos industriales sujetos a agresión mecánica y química ligera, plantas depuradoras, protección exterior de cascos de barcos, etc.

APLICACIÓN:

- Las superficies a revestir deberán estar perfectamente secas, limpias y libres de grasas y aceites.
- Mezclar los dos componentes en forma manual o por agitación a bajas revoluciones.
- Deberá prestarse atención cuando se aplique en lugares cerrados, debiendo ventilarse convenientemente los mismos.
- Se aplica a pincel, rodillo, soplete convencional o equipo air-less.
- Espesor máximo de película húmeda por mano: 100 micrones.
- Cantidad de manos: 1 a 2, en pisos industriales de 2 a 3 manos.
- No se debe aplicar con temperaturas inferiores a los 4 grados centígrados.

Pot Life:

2 horas a 30 °C.
3 horas a 20 °C.
5 horas a 10 °C.

Colores: Blanco, gris y marfil. Otros colores a pedido.

Relación de mezcla en peso:

Componente A (resina): 4 partes

Componente B (endurecedor): 1 parte

Contenido de sólidos en volumen: 68 % aprox.

Tiempo de secado al tacto (100 micrones):

1 hora a 30 °C
2 horas a 20 °C
3 horas a 10 °C

Tiempo de secado duro (100 micrones):

8 horas a 30 °C
12 horas a 20 °C
18 horas a 10 °C

Aplicación de segunda mano

Mínimo

4 horas a 30 °C
6 horas a 20 °C
9 horas a 10 °C

Transcurrido más de 72 horas de aplicada la primera mano, se recomienda lijar la superficie antes de aplicar la siguiente.

CONSUMO:

Aproximadamente 0,130 kg. por m². para 100 micrones de película húmeda.

PRESENTACIÓN:

- Juegos predosificados por 1, 5 y 25 kg.

Línea
EPOXI

PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO

OBSERVACIÓN:

La información y recomendaciones de esta información técnica son proporcionadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia en la aplicación por parte de ADISOL S.A.I.C. y sirven como orientación para el aplicador. Por lo tanto, al no poder controlar la aplicación del producto, deslindamos toda responsabilidad por el uso inadecuado del mismo. Se aconseja determinar previamente el uso apropiado para cada caso ya que los materiales, sustratos y condiciones de la obra son particulares para cada una de ellas.

MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS - SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL